# 配送库作业

表ZY-30 分拣作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：分拣作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **评价分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉机械伤害、火灾发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉噪声接触限值、危害及主要防范措施；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握本岗位设备安全联锁装置和急停开关等装置的位置和使用方法；  3 掌握劳动防护用品的作用及正确穿戴方法；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握机械伤害和火险等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  4 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入作业区域；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 进入噪声80分贝及以上作业区域正确佩戴耳塞；  3 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 由指定人员作业，现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 交接班记录内容完整，并由交、接班人员签字；  3 作业前，应确认设备完好，包括检查通电、各指示灯情况以及设备自检状态，并通过监控系统查看设备状态，查看是否存在故障；  4 作业中，关好防护门并确保安全联锁装置有效使用，严禁将手、工具和抹布伸入机器运转部位等危险区域；  5 作业中不得人为破坏或短接光栅，以避免设备的联锁失效；  6 设备出现堵烟等故障需要人工处理时，需要停止分拣线或对应子线运行后方可进行处理；排除故障后应对安全装置及设备其他安全条件进行确认后方可重新开机；  7 开箱时按规定作业，防止割伤；  8 巡视时应在指定线路和通道内行驶，不得用肢体接触设备，需处置故障时，应使用专业工具；  9 停机后方可进行清洁保养；  10 作业后，应关闭补货装置的起动钥匙；依次切断电源、气源；  11 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 现场保存安全联锁装置台帐并为有效版本，完好清晰；  2 设备防护门及安全联锁装置无破坏、短接或拆除设备安全联锁装置的现象；  3 其他：生产设备设施完好，发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用的周转箱架完好，清洁并放置稳固；  2 使用的工器具完好，无违章使用现象；  3 其他：工器具和辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 设备急停开关完好，无被遮挡的现象;  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 按作业区域定置线或标识堆放物品，物料、工器具摆放符合要求；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 设备及岗位周边相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-31 分拣包装机作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：分拣包装机作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉机械伤害、其他伤害发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉噪声危害及主要防范措施；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握本岗位设备防护装置、联锁装置和急停开关等装置的位置和使用方法；  3 掌握劳动防护用品的作用及正确穿戴方法；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握机械伤害、其他伤害等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  4 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入生产区域、禁止吸烟；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 进入噪声80分贝及以上作业区域正确佩戴耳塞；  3 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 作业现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 交接班记录内容完整，并由交、接班人员签字；  3 作业前，应确认设备完好，包括安全联锁装置完好，防护门（罩）完好等；  4 作业中，关好防护门并确保安全联锁装置有效使用，严禁将手、工具和抹布伸入机器运转部位等危险区域；  5 排除故障后应对安全装置及设备其他安全条件进行确认后方可重新开机；  6 停机后方可进行清洁保养；  7 作业后，应依次切断电源、气源；  8 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 现场保存安全联锁装置台帐并为有效版本，完好清晰；  2 设备防护门及安全联锁装置无破坏、短接或拆除设备安全联锁装置的现象；  3 其他：生产设备设施完好，发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用的工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：工器具好辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 设备急停开关完好，无被遮挡的现象；  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 按作业区域定置线或标识堆放物品，物料、工器具摆放符合要求；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 设备及岗位周边相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-32 分拣其他作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：分拣其他作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉物体打击、机械伤害、火灾发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉噪声的接触限值、危害及主要防范措施；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握岗位车辆、周转架、托盘及工具安全使用的要求和方法；  3 掌握劳动防护用品的作用及正确穿戴方法；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握物体打击、机械伤害、火险等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  4 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入生产区域、禁止吸烟；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2进入噪声80分贝及以上作业区域正确佩戴耳塞；  3 接触尖锐、锋利物时，戴手套；  4 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 交接班记录内容完整，并由交、接班人员签字；  3 作业前，应确认设备、工具等完好；  4 作业中，物品在车辆、周转架、托盘上堆放应符合要求；  5 作业中，严禁吸烟和使用明火；  6 使用相关设备设施时，不得接触设备选择和运动部位；  7 作业后，应关闭现场电源，清理现场易燃物；  8 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 液压搬运车；周转架等设备完好；  2 其他：设备设施完好，发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 托架及使用的工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：工器具和辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 液压搬运车的刹车装置等完好；  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 按作业区域定置线或标识堆放物品，物料、工器具摆放符合要求；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 设备及岗位周边相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-33配送送货作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：配送送货作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉交通事故、盗抢事件发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  3 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 掌握送货管理的安全要求，包括防盗、防抢等方法；  2 掌握道路交通规则的要求，能协助和督促驾驶人员遵守规则；  3 掌握不良气候或其他路况不良情况下，协助驾驶人员采取相应措施的方法和要求；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 熟悉配送路线沿途的报警电话和联系人，会协助驾驶人员使用GPS系统报警；  3 掌握遇到不良天气、盗抢事故、交通事故等紧急情况的现场处置方法，包括货物的处置保护方法、自救方法、安防工具的使用方法等；  4 掌握车载灭火器的使用方法；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1禁止携带火种进入生产区域、禁止吸烟；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 由指定人员作业，现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 按规定在货物装车后，关闭门窗，并采取防盗、防抢措施；配送车辆不得以任何理由搭乘无关人员；  3 按制定的配送线路送货，中途不得办理与工作无关的私事；  4 货物交接应填写记录，记录内容完整，并由交、接人员签字；  5 配送途中，应协助驾驶人员观察路况，并督促驾驶人员遵守交通规则；  6 收取的现金、支票等，按规定存放在保险箱内或妥善保管，并及时上缴；  7 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 车辆防盗、防抢装置完好，无破损，每次出车前进行检查；  2 其他：车辆完好，发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 每次出车前检查作业工具，确保完好齐全；  2 使用的保险箱固定牢固，有防盗措施；  3 其他：工器具和辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 车辆安全带、备用胎、车身反光标识、停车三角警告牌等齐全、完好；协助驾驶人员进行管理；  2 车辆灭火器在有效期内，压力等指标合格；协助驾驶人员进行检查；  3 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 车辆停放，应符合定置管理的要求；协助并督促驾驶人员按规定执行；  2 车辆内工器具摆放符合要求；配送货物的码放符合要求；  3 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 车身反光标识清晰完好；车辆内相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 车厢清洁，无杂物、污迹；  2 工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-34配送驾驶作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：配送驾驶作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉交通事故、盗抢事件发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉不良气候、不良路况的基本知识和主要防范措施；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉车辆制动系统、灯光系统等结构、性能和用途等；  2 掌握道路交通规则的要求；  3 掌握车辆在不良气候、不良路况下行驶的正确操作方法；  4 掌握车辆GPS系统的使用要求；  5 掌握送货管理的安全要求，包括防盗、防抢等方法；  6 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 熟悉配送路线沿途的报警电话和联系人，掌握GPS系统的报警方法；  3 掌握遇到不良天气、车辆被盗抢、制动系统失灵、爆胎等紧急情况的处置方法，包括自救方法、安防工具的使用方法；  4 掌握车载灭火器和其他安全装置的使用方法；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1禁止携带火种进入生产区域、禁止吸烟；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 由指定人员驾驶指定车辆,随身携带相关驾驶证照；  2 按规定在货物装车后，关闭门窗，并采取防盗、防抢措施；配送车辆不得以任何理由搭乘无关人员；  3 按制定的配送线路送货，中途不得办理与工作无关的私事；需要更改规定路线时应经车队同意；  4 车辆行驶记录内容完整，并由交、接班人员签字；  5 每日出车前对车辆进行点检，无故障方可驾驶；发现故障及时修理，不允许车辆带病行驶；  6 不得酒驾、超速行驶；不得将车辆交他人驾驶；  7 行驶途中系安全带，遵守交通规则；车辆发生故障，应设置停车三角警告牌，高速路上应设置在150m外；  8 协助送货人员办理货物交接手续，记录内容完整，并由交、接人员签字；  9 回车后应全面检查车辆各部位，并保存记录；  10 每月至少参加一次车队或部门组织的驾驶人员安全教育,不得无故缺席；  11 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 车身整洁无损，紧固件无松动、无裂纹；  2 发动机工作无杂声；制动系统灵活有效，无渗漏，制动距离符合要求；  3 灯光系统、喇叭符合要求；雨刷器工作正常；  4 润滑系统油质清洁、油位正常，油管清洁无裂纹，无渗漏油现象；  5 轮胎气压和轮胎花纹深度符合要求；货车的胎冠花纹深度转向轮不得小于3.2mm，胎面无因局部磨损而暴露出轮胎帘布层；胎面或胎壁上无长度超过25mm或深度足以暴露出轮胎帘布层的破裂或割伤；  6 其他：车辆发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 牌照清晰，挂贴部位统一；  2 车辆的通用工具和专用工具完好；  3 其他：发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 车辆安全带、备用胎、车身反光标识、停车三角警告牌等齐全、完好；  2 车辆灭火器在有效期内，压力等指标合格，每月至少检查一次，保存记录；  3 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 按停车定置线或标识停放车辆；  2 车辆内工器具摆放符合要求；配送货物的码放符合要求；  3 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 车身反光标识清晰完好；车辆内相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 车厢清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-35 货梯操作岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：货梯操作岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉货梯常见事故发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉货梯及各部位安全防护、安全联锁装置的基本原理；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉货梯及其机房设备的结构、性能和用途等；  2 掌握货梯安全运行的各项要求、指标及故障排除方法；  3 掌握货梯货物堆放的各项要求；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握货梯各种事故的防范要求和方法；  3 掌握货梯轿箱内警铃、对讲系统和急停按钮的功能和使用方法；  4 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1禁止携带火种进入生产区域、禁止吸烟；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 交接班记录、运行记录内容完整，并由交、接班人员签字；  3 厅门和轿厢门关好后方能开动行驶，严禁使用应急开关、门电开关或限位开关来开动电梯；  4 停驶时应停在最底层，搬出所有载重物件，门关闭锁好后，切断控制电源，方可离开工作岗位；  5 载货电梯行驶中不应客货混载；  6 货梯的日常维护保养应由依法取得许可的安装、改造、维修单位或者电梯制造单位进行。电梯应当至少每15日进行一次清洁、润滑、调整和检查，并保持记录；货梯操作人员应配合其工作；  7 检修时，应切断电源，并将电梯落到底层，在厅门前挂上严禁开动的警示牌；进入机房作业，不得用手接触设备旋转部位；  8 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 货梯停层保护装置应完好有效，保证空载或满载的轿厢可靠地停靠在站层上；轿厢门应开启灵敏，防夹人安全装置完好有效；层门、轿门的门扇之间，门扇与门套之间，门扇与地坎之门的间隙不大于8mm；  2 货梯轿厢显著位置张贴特种设备检验合格标志，电梯安全使用的警示说明或者张贴安全注意事项，并完好、清晰；  3 机房内曳引机、限速器等旋转部位防护罩完好有效；  4 运行中的钢丝绳与楼板不应有摩擦的可能；  5 其他：设备设施发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用的工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 轿厢内紧急报警装置、对讲系统、应急照明等完好、有效；  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 轿箱不得堆放无关的杂物；  2 货梯周边的灭火器不被遮挡；  3 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 货梯和机房内安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 轿箱清洁，无杂物、污迹；  2 电梯机房内应通风、屏护良好，无杂物；温度应保持在5OC ～40OC；房门应张贴闲人免进的标志，无人时应上锁；非操作人员进入应登记；设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-36 高架库作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：高架库作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉物体打击、机械伤害发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉火灾的起因和主要防范措施；  3 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  4 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握高架库巷道区域封闭管理的安全要求；  3 掌握高架库内电气线路、禁止吸烟和使用明火等安全检查方法和要求；  4 掌握高架库内料架、货架及其提升装置是否完好的检查方法和要求；  5 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握物体打击、机械伤害等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握库房火灾的现场处置方法；  4 掌握消火栓、灭火器及相关报警装置、灭火装置的使用方法；  5 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  6 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入作业区域；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 进入巷道内维修保养、排除故障时需佩戴安全帽；  3 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 由指定人员作业，现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 无关人员进入高架库区域应登记，并由专人陪同；高架库设备运行时，人员不得进入巷道内、机械手作业区；不得跨越、踩踏输送设备和防护围栏；穿越输送设备时应使用过桥装置；  3 进入高架库进行维修、保养、清洁作业，应有2人以上，并有专人监护；工作前将巷道外电源控制器关闭，钥匙拨下随身携带，并在巷道外电源控制器上悬挂禁止合闸的警示标志；  4 物品或材料入库前应当有专人负责检查，确定无火种等隐患后，方准进入库房；严禁将火种、易燃易爆品等带入库房；材料收发记录内容完整，并由收、交人员签字；  5 库房内不得使用电炉、电烙铁、电熨斗等电热器具和电视机、电冰箱等家用电器；  6 作业后或无人时，应关闭门窗，切断库房室外总电源；  7 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 配电线路穿金属管或用非燃硬塑料管保护，并完好；  2 不应使用碘钨灯和超过60 w以上白炽灯等高温照明灯具；灯具应加装防护玻璃罩，玻璃罩完好，不得拆除；  3 巷道入口处安装门的锁或门禁、联锁装置应完好、有效；  4 机械手作业区域内的防护围栏完好，联锁装置完好、有效；  5 库内料架、货架、堆垛机及其防护装置应完好，按规定频次进行检查，润滑保养，并保持记录，确保状况良好；  6 进出库的输送机械安全防护装置完好、有效；  7 其他：设备设施发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：工器具和辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 灭火器和消火栓不得随意挪动，每月至少检查一次，确保完好有效，现场保存记录；火灾自动报警系统、自动灭火系统等完好，不被遮挡；  2 输送设备、堆垛机等急停开关完好、有效；  3 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 实现定置存放，现场有定置图或设置现场区域标识、定置线，规定材料存放的具体间距、区域等，并按规定堆放物品和材料；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-37生产设备中控室作业岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：生产设备中控室作业岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1 了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉设备控制失误可能发生的设备事故发生过程及主要防范措施；  2 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  3 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握本岗位发出设备开启、指标控制等指令的方法和要求；  3 掌握劳动防护用品的作用及正确穿戴方法；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握进入生产现场发生机械伤害、触电等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  4 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入作业区域；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 作业现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 交接班记录内容完整，并由交、接班人员签字；  3 作业前，应确认控制设备完好；  4 作业中，不得随意离开控制设备，按规定记录设备控制和运行情况；  5 维护保养控制设备时，应关闭电源；  6 进入生产现场控制设备或排除设备故障时，遵守现场安全管理规定；  7 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1 控制设备完好，有效，显示清晰；  2 其他：控制设备设施完好，发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用的工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：工器具好辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 控制系统的报警装置完好、有效；  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 按作业区域定置线或标识堆放物品，物料、工器具摆放符合要求；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 设备及岗位周边相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |

表ZY-38 搬运和装卸岗位规范

岗位类别：作业岗位岗位名称：搬运和装卸岗位

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评价项目** | **评价要素** | **达标评价内容** | **达标分值** | **实际分值** | **达标评价扣分原则** |
| **一** | **安全基本概念、知识和技能** | **1**  **安全基本概念** | 1了解企业职业健康安全方针、企业安全文化的相关理念；  2 了解第一类危险源和第二类危险源、事故隐患的基本概念和区别、导致危险发生的人的因素、物的因素、环境因素和管理因素的基本概念等；  3 其他：了解“三违”、“四不伤害”等基本概念。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **岗位安全知识** | 1 熟悉机械伤害、车辆伤害、高处坠落发生的过程及主要防范措施；  2 熟悉本岗位主要危险源及其控制措施；  3 其他：熟悉本岗位相关的其他安全知识，严格执行“手指口述”进行安全确认（本岗位安全操作规程、岗位职责、存在的危险源及控制措施、应急处置）。 | 10 |  |
| **3**  **岗位安全技能** | 1 熟悉本岗位设备、工器具的结构、性能和用途等；  2 掌握搬运、装卸过程的安全作业要求；  3 掌握装卸现场输送防护装置的检查方法和要求；  4 其他：掌握本岗位的安全操作规程内的相关安全技能要求。 | 10 |  |
| **4**  **安全应急处置能力** | 1 熟悉本岗位发生紧急情况的报告要求；  2 掌握机械伤害、车辆伤害、高处坠落等紧急情况的现场处置方法；  3 掌握消火栓、灭火器的使用方法；  4 熟悉逃生路线、安全出口的位置、集合地等；  5 其他：掌握本岗位安全操作规程或现场处置方案内的应急要求。 | 5 |  |
| **二** | **安全行为** | **1**  **通用安全行为要求** | 1 禁止携带火种进入作业区域；  2 人员和车辆应在指定的道路内通行，不得有任何影响安全的行为；  3 其他：执行企业规定的各项安全行为规范要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **劳动防护用品使用要求** | 1 生产现场所有工作人员应穿戴工作服，长发应盘在工作帽内，袖口及衣服角应系扣；  2 装卸货物有物体坠落的可能时，现场人员应戴安全帽；  3 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 10 |  |
| **3**  **安全作业要求** | 1 由指定人员作业，现场保存的安全操作规程为有效版本，并完好清晰；  2 装卸易燃、易爆等危险物品应经过管理部门批准，保持记录；现场不得吸烟和使用明火；  3 搬运、装卸作业应在指定的定置区域内进行，装卸人员、装卸机械和车辆有足够的活动范围和安全距离；  4 装卸、搬运作业时严禁穿易滑鞋和高跟鞋；  5 在高于地面的装卸平台上装卸期间，开启指示灯，提示正在进行装卸；  6 夜晚作业时应开启现场照明灯，确保能分辨周边物品和人员；  7 装卸时使用车辆定位装置或采用后轮防移木垫等，确保车辆不滑动；  8 到车辆上登高装卸货物采取安全措施，不应站在不稳定的物品上作业；  9 作业后应清理现场，确保现场无安全隐患；  10 其他：符合本岗位安全操作规程的要求。 | 20 |  |
| **三** | **设备设施使用和日常维护保养** | **1**  **设备设施** | 1输送设备及其防护装置完好、有效；  2 其他：设备设施发生损坏应及时报修，不得带病运行。 | 10 |  | 1 每个要素发现一项不符合时，达标分值至少扣2分；  2 岗位无相关设备设施，相关要素可以删减。 |
| **2**  **辅助设施及工器具** | 1 使用的搬运车、工器具完好，无违章使用现象；  2 其他：工器具和辅助设施发现问题立即报修，不得带病使用。 | 5 |  |
| **3**  **岗位应急设施** | 1 输送设备急停开关完好，无被遮挡的现象；  2 其他：应急设施发现问题立即报修，不得带病运行。 | 5 |  |
| **四** | **作业区域日常管理** | **1**  **定置管理** | 1 实现定置存放，现场有定置图或设置现场区域标识、定置线，规定材料存放的具体间距、区域等，并按规定堆放物品和材料；  2 配电箱、柜前方1.2m的范围无障碍物；  3 现场灭火器、消火栓等不被遮挡；  4 其他：符合企业现场定置管理的各项要求。 | 5 |  | 1 每个要素发现一项不符合至少扣2分；  2 评价要素不得删减。 |
| **2**  **安全标识** | 1 相关安全标识清晰完好，不被遮挡；  2 其他：标识损坏或不清晰，应立即报修。 | 5 |  |
| **3**  **环境卫生** | 1 地面清洁，无杂物、污迹；  2 设备、工器具清洁无积尘；  3 其他：符合现场作业环境的各项要求。 | 5 |  |